



GEA
GEA Farm Technologies
Fachzentrum / Service-
und Beratungszentrum



GEA
GEA Farm Technologies
Fachzentrum / Service-
und Beratungszentrum

STM ServiceTeamMilch GmbH

Hauptsitz
Freudental 45
59929 Brilon-Thülen
Tel.: 029 63 - 442
Fax: 029 63 - 2130
info@s-t-m-gmbh.de
www.s-t-m-gmbh.de

Filiale Borgholz
Berthold Schlüter
Bundesstr. 5
34434 Borgentreich-Borgholz
Tel.: 056 45 - 1578
Fax: 056 45 - 788 78 46
b.schlueter@s-t-m-gmbh.de

Filiale Löhlbach
Sven Hergl
Grüner Weg 24
35114 Haina-Löhlbach
Tel.: 064 55 - 75 58 171
Fax: 064 55 - 75 58 172
s.hergl@s-t-m-gmbh.de

Druck: nachhaltige Druckfarben Klimaneutral auf Recyclingpapier | Grafik / Text: www.HinKuecker-Paderborn.de

Landwirt-Reporter Nr. 4/2013

Interview mit zwei STM-Kunden aus Schmallenberg:
**Neue Melkanlagen sparen
Zeit und Energie**



Die Subway-Anlage bei Benedikt Schulte – eine saubere Sache



Milchmengen-
erfassung mit
LactoFlow

Aktuelle News finden Sie auch unter
www.s-t-m-gmbh.de



Sparen ...

In der neuen Ausgabe des Landwirt-Reporters geht es ums Sparen: Zwei Landwirte berichten, wie sie mit ihren neuen GEA-Melkanlagen Zeit bzw. Energie sparen. Sehr lesenswert – findet Ihr Landwirt-Reporter!

Verkürzte Melkzeit

Seit Mitte Februar ist bei Benedikt Schulte (26 Jahre) aus Schmallenberg-Sellinghausen eine neue Melkanlage von GEA in Betrieb. Der Landwirt-Reporter stellte ihm dazu einige Fragen.

LWR: Welche Melkanlage ist bei Ihnen, Herr Schulte, von STM installiert worden?

Benedikt Schulte: Ein Side-By-Side Melkstand ComfortTop für 32 Melkplätze mit Subway, Schwingboden, Melkzeugen IQ, Vakuumpumpe mit VoD, Kuhltrieber Cowmander 015 und Tierselektion Autoselect 3000.

LWR: Das ist ja ein recht großes Projekt. Wie lief die Umsetzung?

Der neue Melkstand bei Benedikt Schulte: GEA SBS ComfortTop für 32 Melkplätze

Benedikt Schulte: Da wir einen neuen Stall gebaut haben, hat die ganze Aktion samt Bau 10 Monate gedauert. Es ist alles reibungslos gelaufen. STM hat sogar früher montiert als geplant. Und da der Stall noch ohne Dach war, haben sie unter freiem Himmel aufgebaut. Die Elektronik usw. kam natürlich erst nach Baufertigstellung.

LWR: Wie viele Kühe haben Sie und wie war die Umstellung auf die neue Melkanlage?

Benedikt Schulte: Wir haben 105 Kühe und die Umstellung klappte besser als erwartet. Wir haben vier Tage benötigt, bis sich die Kühe an die neue Umgebung und die neue Melkanlage gewöhnt haben. Schneller als gedacht.

LWR: Hat Ihnen die neue Anlage eine Zeitersparnis gebracht?

Benedikt Schulte: Bei der reinen Melkzeit sparen wir 2 Stunden pro Tag. Wenn ich die Stallzeit mit berücksichtige, ist es pro Melkgang eine ¼ Stunde, da wir früher nur 25 qm hatten und jetzt einen Melkstand mit Schnellaustrieb von 100 qm.

LWR: Welche Bilanz ziehen Sie?

Benedikt Schulte: Insgesamt gesehen bin ich voll zufrieden. Besonders vorteilhaft ist auch die Subway-Anlage. Dadurch, dass der Melkstand unterkellert wurde und die Melktechnik jetzt unter dem Melkstand liegt, ist die Geräuschkulisse verringert und die Melktechnik ist trocken und sauber.

LWR: Herzlichen Dank, Herr Schulte, dass Sie sich Zeit für unsere Fragen genommen haben. <<

Extreme Energieeinsparung

Familie Beste aus Schmallenberg-Nierentrop hat seit Ende letzten Jahres einen komplett neuen Kuhstall mit Melkzentrum in Betrieb. Johannes Beste (Junior, 27 Jahre) berichtet uns über die Neuerungen. Dazu an dieser Stelle ein herzliches Dankeschön!

LWR: Herr Beste, Sie haben für Ihren neuen Stall einen Side-By-Side ComfortTop mit 20 Melkplätzen und Subway-Anlage bekommen, Bodenbelag Epoxy-Harz und Gummi kombiniert, Melkzeuge IQ, Kuhltrieber Cowmander 015, einen 10.000 Liter Milchkühltank, eine Vakuumpumpe mit VOD und einen Plattenvorkühler PK6000. Wie kamen Sie zu dieser Investition?

Johannes Beste: Ich sehe das als eine Investition in meine Zukunft, denn das ist als Junior mein Arbeitsplatz. Unser alter Stall war 30 Jahre alt und hatte 60 Liegeboxen. Jetzt haben wir einen Stall mit 90 Liegeplätzen und extremer Energieeinsparung.

LWR: Wie kommt es zu der Energieeinsparung?

Johannes Beste: Die Vakuumpumpe mit VOD spart Strom, weil sie nur auf 30 % der Leistung läuft, und durch den Plattenvorkühler muss die Milch im Kühltank nicht mehr viel heruntergekühlt werden. Das spart auch Energie.

Der neue Melkstand bei Johannes Beste: GEA SBS ComfortTop mit 20 Melkplätzen

LWR: Welchen Vorteil hat der Bodenbelag, für den Sie sich entschieden haben?

Johannes Beste: Der Bodenbelag ist rutschfest und leicht zu reinigen. Auf der Standfläche haben wir Gummimatten, damit die Kühe sicher stehen und nicht rutschen, wenn sie zum Melken eine 90° Kurve machen müssen. Die Klauen werden auch nicht so stark belastet.

LWR: Wie war die Umstellung für die Kühe?

Johannes Beste: Auch wenn es aufwändig und etwas stressig war, hat es den Kühen nichts ausgemacht – sie sind alle gesund geblieben.

LWR: Was sagen Sie zu STM allgemein?

Johannes Beste: Wir sind schon seit einigen Jahrzehnten Kunde bei STM. Der Service ist Klasse: Hat man ein Problem, ist sofort jemand zur Stelle. Darum haben wir auch die neue Anlage dort bestellt. <<

